



**ПРОИЗВОДСТВО  
СЕГМЕНТОВ**





Производство современных высококачественных сегментов для алмазного инструмента находится на пике слияния научных достижений в области материаловедения, поиска лучших и инновационных комплектующих, использования передового технологического оборудования и построения надежного, выверенного и отлаженного производственного процесса.

Все эти факторы были заложены в концепцию построения завода по производству алмазных сегментов, являющегося базовым производством Группы Компаний «Адель».



**Инновации**  
СТР. 4-7



**Сквозной контроль техпроцессов**  
СТР. 8-11



**Управление качеством по ИСО 9001**  
СТР. 12-13



**Автоматизированное оборудование**  
СТР. 14-18



**Отлаженная логистика**  
СТР. 19-21



БОЛЕЕ **15**

лет завод производит сегменты, заслуженно пользующиеся как в России, так и за рубежом репутацией сегментов высшего класса





◀ В производственной лаборатории завода идет постоянная работа по оптимизации действующих конструкций сегментов, ведутся поиск и разработка новых составов и смесей, проводится отработка новых технологических решений.



БОЛЕЕ **15**

лет ведется кропотливый поиск новых решений и путей оптимизации действующих процессов


ФОРМА И РАЗМЕР ПРИМЕНЯЕМЫХ АЛМАЗОВ ЯВЛЯЮТСЯ СУЩЕСТВЕННЫМИ ФАКТОРАМИ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИМИ СВОЙСТВА БУДУЩЕГО АЛМАЗНОГО ИНСТРУМЕНТА

ПО РАБОЧЕМУ ПРОФИЛЮ СЕГМЕНТА СПЕЦИАЛИСТ ОПРЕДЕЛЯЕТ ПРАВИЛЬНОСТЬ ЕГО КОНСТРУКЦИИ И ЕЕ СООТВЕТСТВИЕ УСЛОВИЯМ ЭКСПЛУАТАЦИИ







 Все новые разработки проходят полный цикл тестовых испытаний, предусмотренных техническими условиями. Серийная продукция периодически подвергается комплексной проверке на соответствие заданным параметрам. Испытания проводятся инженерами лаборатории на стандартных тестовых образцах, имеющих строго заданные параметры состава, плотности и армирования. Это гарантирует достоверность получаемых результатов. И, как следствие, позволяет разрабатывать изделия с хорошо воспроизводимыми свойствами, что является гарантией качества.



**ИСПЫТАНИЯ ПРОВОДЯТСЯ ИНЖЕНЕРАМИ ЛАБОРАТОРИИ НА СТАНДАРТНЫХ ТЕСТОВЫХ ОБРАЗЦАХ, ИМЕЮЩИХ СТРОГО ЗАДАННЫЕ ПАРАМЕТРЫ СОСТАВА, ПЛОТНОСТИ И АРМИРОВАНИЯ**

# 36

номер профиля арматуры, используемого при армировании стандартного блока. Каждое тестовое отверстие содержит четыре слоя арматуры







# 50

единиц HRC составляет твердость по шкале «С» Роквелла, которой мы достигаем в наших сегментах, предназначенных для обработки абразивного материала



➔ Одним из ключевых факторов обеспечения высокого качества продукции и надежности ее поставок является качество исходного сырья и надежность его поставщиков. Завод использует в своей работе сырье ведущих российских и зарубежных производителей, партнерские отношения с которыми проверены временем и длятся уже не первое десятилетие. В то же время складская программа завода позволяет гарантировать своевременность поставок продукции клиентам даже в случае форс-мажорных обстоятельств у поставщиков сырья.

➔ При активном участии лаборатории на заводе создан отдел технического контроля, оснащенный всем необходимым оборудованием, позволяющим проводить любые контрольные замеры. Многоступенчатая система контроля и четко налаженная обратная связь ОТК и лаборатории позволяют оперативно реагировать на любые отклонения от заданного стандарта и своевременно устранять их причины. Эта планомерная кропотливая работа проводится в рамках Стандарта менеджмента качества ИСО 9001 и способствует обеспечению высокой стабильности параметров и качества выпускаемой продукции.







⬆️ Строго по рецептуре, являющейся ноу-хау завода, готовятся рабочие смеси, из которых в дальнейшем будут собраны конструкции готовой продукции.



⬆️ Мощность грануляционного цеха позволяет обеспечить подготовленными смесями не только производственную программу завода, но и сторонних потребителей.

# 2,5

тонны алмазно-металлических смесей подготавливается в грануляционном цехе в течение месяца



100% КАЧЕСТВО  
**ЭТАЛОН**  
КАЧЕСТВО 100%



↓ Весь производственный процесс, начиная от заготовки сырья и заканчивая складированием готовой продукции, организован на собственных площадях Группы Компаний «Адель».

↑ КОБАЛЬТ ЯВЛЯЕТСЯ ОДНИМ ИЗ ЛУЧШИХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ МАТРИЦЫ АЛМАЗНОГО ИНСТРУМЕНТА НА МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ

COBALT



11 различных технологических процессов могут сопровождаться и контролироваться одновременно



↑ На заводе внедрена система автоматизированного управления производством, которая позволяет оптимизировать распределение ресурсов, согласовать отдельные этапы технологического процесса во времени и отследить прохождение всех контрольных точек. Это способствует снижению себестоимости готовой продукции и обеспечению стабильности ее качества.



↑ КОНТРОЛЬ ТЕКУЩИХ ПРОЦЕССОВ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ КВАЛИФИЦИРОВАННЫЕ СПЕЦИАЛИСТЫ





↑ Цеха завода оснащены оборудованием германской фирмы Dr.Fritsch, являющейся мировым лидером на рынке средств производства алмазных сегментов.





# 40

брикетов сегментов в минуту может производить цех холодного прессования



◀ В арсенале завода присутствуют как весовые холодные прессы, так и объемные, обладающие сверхвысокой производительностью.

▶ Суммарная производительность парка холодных прессов позволяет заводу при необходимости увеличить выпуск продукции в два раза. Даже в период сезонного пика спроса на сегменты обязательства по поставке никогда не нарушаются, потому что завод имеет приоритетную цель – максимальное удовлетворение потребностей клиентов, а для клиентов важны не только качество и надежность выпускаемой продукции, но и качество и надежность поставок.







DR. FRITSCH (ГЕРМАНИЯ) — МИРОВОЙ ЛИДЕР В ПРОИЗВОДСТВЕ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АЛМАЗНЫХ СЕГМЕНТОВ

Горячие прессы работают в автоматическом режиме по программе, введенной оператором. Выбор режимов и их сочетание – ноу-хау завода, позволяющее придавать производимым сегментам уникальные свойства.



Завод имеет большой запас формообразующих графитовых элементов для изготовления широкого ряда сегментов с различными геометрическими размерами.

# 200

сегментов могут быть спечены за один рабочий цикл на одной установке горячего прессования



Чтобы осуществлять обратную связь с клиентами и оперативно решать возникающие в ходе эксплуатации вопросы, на большинство сегментов с помощью лазера наносится маркировка, содержащая

информацию о типе сегмента и номере партии. Это позволяет оперативно решать многие вопросы, выработать рекомендации и в конечном итоге добиваться максимального удовлетворения клиентов.







МАТРИЦЫ ДЛЯ ХОЛОДНОГО ПРЕССОВАНИЯ ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ИЗ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ С ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТЬЮ



100% КАЧЕСТВО  
**ЭТАЛОН**  
КАЧЕСТВО 100%



В связи с сезонным характером строительных работ сбыт продукции завода тоже носит сезонный характер. В период сезонных пиков продаж потребность в продукции завода возрастает в разы. Обеспечить выполнение всех обязательств перед клиентами призвана складская программа готовой продукции.



**24**

кубических метра готовой продукции располагается на складе завода





↑ Для сегментов АОСК, особенно предназначенных для лазерной сварки, крайне важна точность сопряжения сегмента и корпуса АОСК. Имеющаяся в арсенале завода специализированная установка Dr.Fritsch сделает это в считанные секунды в автоматическом режиме с высочайшей точностью.



# 23

секунды требуется для того, чтобы наварить сегменты на коронку диаметром 152 мм



Итак, можно смело утверждать, что **Группа Компаний «Адель»** имеет в своих активах завод по производству алмазных сегментов, оснащенный передовыми технологиями и оборудованием, использующий в своей деятельности новейшие достижения материаловедения, управляемый в соответствии с требованиями Системы менеджмента качества и ориентированный на максимальное удовлетворение клиентов. Сегменты, выпускаемые заводом, имеют стабильные эксплуатационные параметры и гарантированное качество. В том числе серии, предназначенные для лазерной сварки как дисков, так и коронок.



124460, Москва, г. Зеленоград,  
Георгиевский проспект, дом 5

Телефон/факс:  
+7 (495) 739-02-66

E-mail: [info@adelplant.ru](mailto:info@adelplant.ru)  
[www.adelplant.ru](http://www.adelplant.ru)